



**PROFACTOR**<sup>®</sup>  
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



### КРАН ШАРОВОЙ ТРЁХХОДОВОЙ ДЛЯ СМА

Артикул: PF BWV 361

Profactor Armaturen GmbH  
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092  
E-mail: [info@pf-armaturen.de](mailto:info@pf-armaturen.de), [www.profactor.de](http://www.profactor.de)



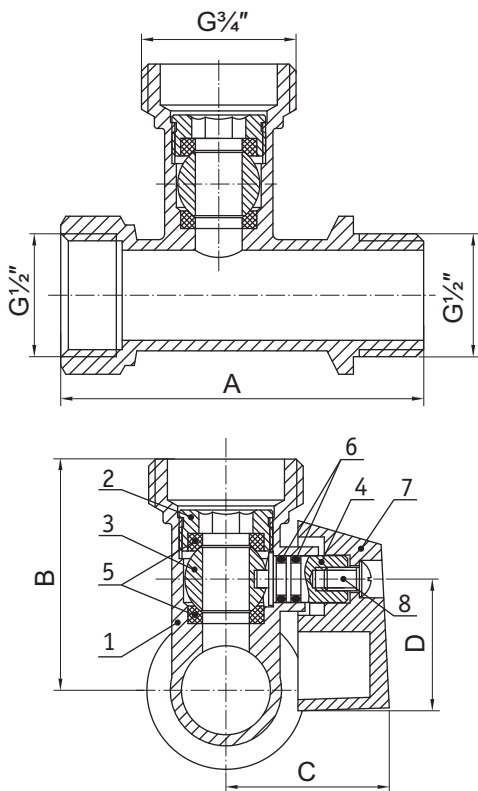
## 1. Назначение и область применения

Кран шаровой трёхходовой используется для подключения бытовой техники (стиральных и посудомоечных машин) к трубопроводу холодного и горячего водоснабжения, а также на любых других трубопроводах, транспортирующих среды неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля. Максимальное содержание гликоля до 50%.

## 2. Технические характеристики

|   |        |                          |
|---|--------|--------------------------|
| Артикул                                   | PF BWV | 361                      |
| Номинальный размер                        | DN     | 15x20x15                 |
|   | G      | 1/2"x3/4"x1/2"           |
| Класс герметичности затвора               | —      | «А» по ГОСТ Р 54808-2011 |
| Максимальное рабочее давление             | бар    | 10                       |
| Минимальная температура рабочей среды     | °C     | -10                      |
| Максимальная температура рабочей среды    | °C     | 100                      |
| Максимальная температура окружающей среды | °C     | 50                       |
| A   | мм     | 62                       |
| B   | мм     | 39,5                     |
| C   | мм     | 28                       |
| D   | мм     | 22,5                     |
| Вес                                       | г      | 132                      |
| Средний срок службы                       | лет    | 20                       |

### 3. Конструкция и применяемые материалы



1 – корпус

2 – втулка резьбовая

3 – шар

4 – шток

5 – седельные кольца шара

6 – уплотнительные кольца штока

7 – ручка

8 – винт стопорный

Кран шаровой трёхходовой состоит из корпуса (1), резьбовой втулки (2), шара (3), штока (4) и ручки (7). Корпус изделия изготовлен из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке LC59-2 (по ГОСТ 15527-2004), с хромированием поверхностей.

Он представляет собой трубу с боковым отводом, в котором располагается запорный шаровой механизм крана и имеет форму буквы «Т». С обоих концов трубы корпуса предусмотрены присоединительные цилиндрические резьбы  $\frac{1}{2}$ " : с одной стороны внутренняя, с другой — наружная.

Боковой отвод корпуса имеет наружную цилиндрическую резьбу  $\frac{3}{4}$ " для подключения стиральной машины с помощью накидной гайки, внутреннюю метрическую резьбу для ввинчивания резьбовой втулки (2), а также отверстие под шток и посадочное место для седельного кольца (5).

Запорным элементом крана служит латунный хромированный шар (3), уплотняемый седельными кольцами (5), выполненными из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE). Шар приводится в движение штоком (4). Шток крана вставлен изнутри корпуса (1) и имеет ограничительный буртик. Шар и шток выполнены из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке LC58-3 (по ГОСТ 15527-2004), поверхности шара хромированы.

Герметичность штока обеспечивается с помощью двух уплотнительных колец (6), изготовленных из износостойкого бутадиеннитрильного каучука (NBR). Резьбовая втулка изготовлена из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011) и имеет посадочное место для седельного кольца (5) и шестигранное отверстие в центре. Она ввинчивается в боковой отвод корпуса до упора и зажимает хромированный шар (3) между двух седельных колец (5), обеспечивая герметичность запорного механизма.

На выступающем конце штока с помощью стопорного винта (8) закреплена ручка (7), выполненная из алюминия (по DIN EN 1676-2010, ГОСТ 4784-97).

Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

#### **4. Принцип работы**

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90° по часовой стрелке.

#### **5. Указания по монтажу**

Кран может устанавливаться в любом монтажном положении. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.

Системы горячего и холодного водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 3.05.01-85). Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к запорной ручке. Изделие должно быть надежно закреплено на трубопроводе, течь рабочей жидкости по резьбовой части не допускается.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорный механизм шарового крана. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

### **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

Кран шаровой трёхходовой должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия должны производиться при отсутствии давления в системе.

Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха. Не рекомендуется использование крана для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращён. Поэтому, при использовании крана в системах по перемещению среды с высоким содержанием механических примесей, необходима установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе.

Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного времени рекомендуется профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

### **7. Условия хранения и транспортирования**

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд.10.

## 8. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие крана шарового трёх-ходового для СМА PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: [info@pf-armaturen.de](mailto:info@pf-armaturen.de)



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: [profactor@eastwayincome.com](mailto:profactor@eastwayincome.com)

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.

2 years warranty period.



При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
  - название и адрес организации, производившей монтаж
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
  - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
  - Name of the customer, actual address and phone number
  - Article of the product
  - Reason for the claim
  - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:

Date

Подпись:

Signature